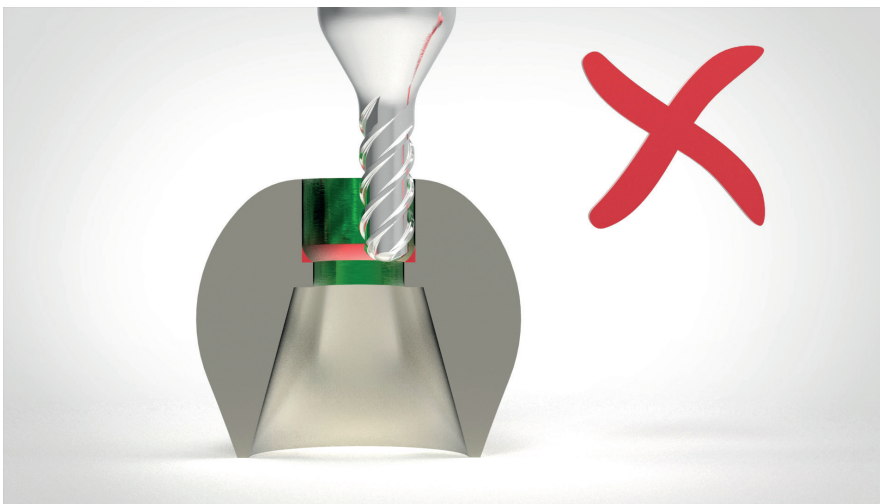




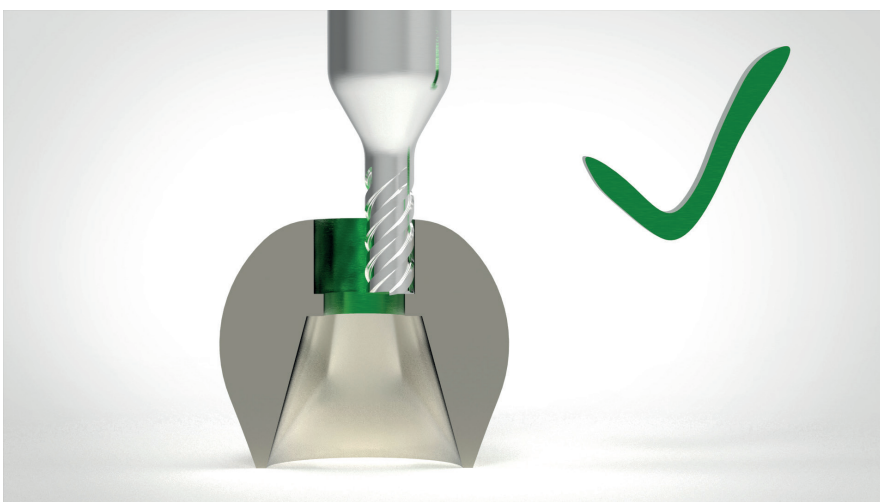
## Wichtige Information für die Herstellung von gefrästen Suprakonstruktionen, die direkt auf den „Direct-Abutments“ gefertigt werden:



Der Sitz für den Schraubenkopf innerhalb der Suprakonstruktion kann NICHT mit den üblicherweise verwendeten Kugelfräsern gefertigt werden.

Der rot markierte Bereich auf dem Bild (rotes X) würde bei der Verwendung eines Kugelfräasers stehenbleiben.

Eine sichere Verschraubung der Suprakonstruktion wäre dann nicht gewährleistet.



Das notwendige Profil kann nur mithilfe eines geeigneten Schaffräasers dargestellt werden. (Bild mit grünem Haken).

In der Praxis kann es bei einigen Planungstools zu Fräsradiuskorrekturen kommen, wodurch der Schraubenkanal nicht scharfkantig, sondern zu groß ausgefräst wird („überfräsen“). Dies ist nicht zulässig und muss vermieden werden.